


REALISTIC, a.s.
 Závodu Míru 4
 360 17 Karlovy Vary
 Tel. :+420 353 403 111
 Fax.:+420 353 449 352
obchod@realistic.cz
<http://www.realistic.cz>



Druhy materiálů používaných ve firmě REALISTIC, a.s. pro výrobu tvarovek, příchytek, muflí a stojánku

	Charakteristika materiálu	Maximální teplota [°C]	Objemová hmotnost [g/cm ³]	Otevřená porézita [vol/%]	Pevnost v tlaku [MPa/cm ²]	Odolnost vůči změně teploty	Složení			
							Al ² O ³	MgO	Fe ² O ³	SiC
OS 130	obyčejný šamot	1 350	2	23	30	střední	40 - 42	-	1,8	-
KS 115A	šamot s mastkem	1 150	1,9	25	25	dobrá	37	3.IV	2	-
KS 115B	šamot s mastkem	1 250	1,9	24	25	dobrá	39	1,5 - 2	2	-
KS 120	šamot s mastkem	1 280	2	25	30	dobrá	40	3.IV	1,5	-
K/MS 120	mullit-kordierit	1 250	2,1	22	35	velmi dobrá	46	3.IV	1,2	-
K/MS 130	mullit-kordierit	1 350	2,1	22	35	velmi dobrá	50	1,2 - 2	1,1	-
MS 130	mullit-šamot	1 400	2,2	25	30	dobrá	50	-	1 <	-
MS 150	mullit-šamot	1 500	2,3	24	40	dobrá	65 - 70	-	1 <	-
KK 125	korund-kordierit	1 250	2,4	20	35	velmi dobrá	75	3.IV	1	-
SC/K 120		1 280	2,1	21	40	velmi dobrá	24	3.IV	0,8	40
SCM 140		1 420	2,2	19	50	velmi dobrá	30	-	0,8	60