



záruční servis
do 48 hodin

certifikát
ISO 9001:2000

dodávky
na klíč

Realistic

PLYNOVÉ PECE

tepelné zpracování oceli – předehřevy před kováním

GAS-FIRED FURNACES

for heat treatment of steel parts – preheating before forging



Plynové vozové pece jsou určeny k ohřevu výkovků před kováním a tepelnému zpracování (žihání) vsázky. Pec je periodicky pracující zařízení. Vsázka se ukládá rovnoměrně na podklady (žihací podložky) umístěné příčně na pecním vozu. Do prostoru mezi žihací podložky a vsázky jsou směřovány plynové hořáky.

Komorové nístějové pece jsou určeny k ohřevu vsázky na jmenovitou na teplotu zařízení do 1 280 °C. Pece jsou provozovány jak v trvalém provozu, kdy teplota je udržována na 1 280 °C a do zařízení jsou vkládány a odebírány předehřívané polotovary, tak i pro periodický provoz, kdy se předpokládá vložení studené vsázky do předehřáté pece, výdrž na teplotě a náběh na teplotu až 1 280 °C a výdrž na této teplotě. Pecní hořáky jsou rozdělené do několika samostatně regulovaných zón. Spaliny jsou vyvedeny v izolovaných šachtách přes motoricky řízenou klapku a omezovač tahu, odkud po ochlazení vstupují do centrálního odtahové potrubí a komínového tělesa.

Gas-fired car-hearth furnaces are designed for heating steel ingots and forgings of up to 1 300 °C and for annealing.

Car-hearth type furnaces are periodically operating appliance. The charge is equally deposited to the foundations (annealing bases) placed crosswise on the surface of the furnace car.

Burner outputs are directed into the area between the bases, on which the charge is placed.

The car moves on rails embedded in the foundations in the furnace area and in front of the furnace.

The front wall of the furnace carries the door.

Batch-type hearth furnaces are designed for heating steel ingots and forgings of up to 1 300 °C .

**průmyslové plynové
a elektrické pece**

- projekce
- výroba
- montáž
- servis

certifikace ISO 9001:2000

www.realistic.cz



REALISTIC, a.s. • Závodu míru 4 • CZ 360 17 Karlovy Vary
telefon: +420 353 403 111 • fax: +420 353 449 352
e-mail: obchod@realistic.cz

guarantee service
within 48 hrs

certification
ISO 9001:2000

turn-key
delivery

Pokloповé pece jsou tvořeny nístějí (nebo více pojízdňými nístějemi) pro uložení vsázky a ohřívacím poklopem. Vsázka je ukládána na podklady na nístějích pece. Po uložení vsázky zajede nad nístěj přenášečí zařízení s topným poklopem, který po spuštění a dosednutí na nístěj uzavírá topný prostor se vsázkou.

○ Plynové topení

Hořáky a jejich příslušenství jsou voleny dle typu pece a použití.

V dodávce jsou zahrnuty:

- » hořáky (rekuperační hořáky, pokud vyhovují)
- » plynová řada
- » vzduchová řada vč. ventilátoru spalovacího vzduchu
- » řízení hořáku vč. bezpečnostních prvků
- » hlavní uzávěr plynu
- » odtahový ventilátor, ev. rekuperátor



Furnaces can be operated continuously at the nominal temperature, charge is periodically loaded and taken away or discontinuously – the charge is loaded to the preheated furnace. After the dwell the temperature is risen up to nominal temperature.

Exhaust fumes are sucked through the insulated channel and driven valve to the recuperator, exhaust piping and chimney

Gas-fired bell-type furnaces consist of the hearth (or several movable hearths) and heated top. designed for heating steel ingots and forgings of up to 1 300 °C and for annealing.

○ Gas heating

Components or subassemblies required in addition to the burner vary with the design and application and include:

- » burners (recuperator burners in some case)
- » gas piping on the furnace
- » combustion air piping on the furnace, ventilator
- » burner control and safety units
- » main gas valve
- » exhaust ventilators
- » recuperation of heat if necessary



Plynová nístějová pec | Gas-fired forge furnace

Realistic

industrial gas
and electric furnaces

- design
- production
- assembly
- service

certification ISO 9001:2000

www.realistic.cz



REALISTIC, a.s. • Závodu míru 4 • 360 17 Karlovy Vary
phone: +420 353 403 111 • fax: +420 353 449 352
e-mail: obchod@realistic.cz