

TRADICE A KVALITA VÝROBY PRŮMYSLOVÝCH PECÍ

Do druhého desetiletí po privatizaci v roce 1996 úspěšně letos vstoupila akciová společnost REALISTIC Karlovy Vary. Za významnou událost lze považovat i nabídku na členství ve Svazu kováren České republiky.

„Rádi jsme nabídku přijali“, říká Ing. Vlastimil Hellebrand, generální ředitel a.s. „Jedná se o logický krok, neboť zařízení k tepelnému zpracování výkovků z železných i neželezných slitin patří mezi tradiční výrobky společnosti REALISTIC“.



Výroba průmyslových pecí ve společnosti REALISTIC, a.s. byla zahájena počátkem 50.let minulého století, ačkoliv firma byla založena roku 1929 v Karlových Varech, kde vyráběla elektrické sušáky a další přístroje a pomůcky pro kadeřníky. Původní název byl : Josef Mayer, Realistic Karlsbad, kdy tento název pocházel od reklamního termínu "Realistische Dauerwellen" - realistické vlny na dámských kadeřích. Technický rozvoj výroby pecí byl způsoben potřebou dodávat technicky vyspělá zařízení pro obory slévárenství, hutního a lehkého průmyslu či výroby skla, porcelánu a keramiky. Po privatizaci

v roce 1996 pokračovala společnost v dalším vývoji a modernizaci nových zařízení. Jedním z nových oborů bylo zahrnutí plynových pecí do výrobního programu, což bylo způsobeno vývojem cen elektrické energie a zemního plynu.

V oboru neželezných slitin se jednalo zejména o zařízení k tepelnému zpracování hliníkových slitin. Linky se obvykle skládají ze sestav elektrických komorových pecí k rozpouštěcímu žhánání a následnému vytvrzování (umělému stárnutí) výrobků, kalící vany a vhodného manipulačního zařízení. U slitin hliníku jsou rychlosti ohřevu, doba výdrže i následné ochlazení zadávány v úzkých a přesně vymezených tolerancích. U žhánání není neobvyklý povolený interval prostorového rozložení teplot $\pm 3 \text{ }^\circ\text{C}$. Dosažení rovnoměrného rozložení teploty v celém objemu vsázky v daném čase patří mezi základní požadavky, které tepelné zařízení musí splnit. Uvedené výrobky navázaly na úspěšná zařízení z 80. a 90. let minulého století pro závody leteckého průmyslu, které vždy patřily mezi tradiční obchodní partnery společnosti Realistic. Z nových odběratelů jmenujme například společnosti STROJMETAL Kamenice, Kovolit Modřice, ZSNP Žiar nad Hronom, Kovolis Hedvikov, v zahraničí pak například firma General Electric ES Veresegyház v Maďarsku.



Další okruh zákazníků tvoří závody vyrábějící ocelové výkovky. Zde jsou nabízeny elektrické nebo plynové průběžné válečkové linky určené pro technologie kalení a následného popouštění, BG žhánání, normalizační žhánání, izotermické žhánání atd. Linky jsou osazovány dle potřeby zákazníka kalícími vanami (voda, olej, polymer) a následně oplachovým odmašťovacím zařízením.



Výkonově se tato zařízení pohybují v rozsahu 250 až 800 kg/hod. Stavebnicově řešené válečkové tratě a příčné převozníky umožňují variantně přecházet z jednotlivých tepelných procesů za pomoci řídicího systému Siemens Simatic, který současně vyhodnocuje a archivuje tepelné průběhy v peci. V posledních letech byly realizovány dodávky do společností MOKOV Jihlava, Ostroj Opava, Elba Kremnica a VIVA Zlín.



Poptávka na trhu vedla vedení společnosti k projekčnímu a konstrukčnímu vývoji linky ke zpracování ocelových výkovků v pecích s plynovým otopem. Zařízení vyrobené v závěru loňského roku bylo letos smontované a uvedené do trvalého provozu. Pece s válečkovým dopravníkem a jmenovitou teplotou 1000 °C respektive 750 °C doplněné o příslušné převozníky, chladicí boxy a manipulační díly (vyklápěcí zařízení na výstupu linky) jsou schopné zpracovat 700 kg výkovků za hodinu. Pece jsou osazeny rekuperačními hořáky

firmy Kromschröder.

Jako jednoúčelová zařízení pro tepelné zpracování nebo pro procesy ohřevu před kováním je společnost REALISTIC dlouholetým výrobcem elektrických nebo plynových vozových pecí. Tato zařízení splňují požadavek na řízený ohřev vsázky, výdrž a chlazení po celou dobu tepelného zpracování, což umožňuje provádět celou škálu tepelných procesů do teplot 1300°C. Při použití hořáků REKUMAT je možné pak dosáhnout prostorového rozložení teplot v rozsahu do ± 7 °C.



V současné době společnost REALISTIC zaměstnává cca 55 pracovníků při ročním obratu nad 75 mil. Kč. Kromě tradičních odběratelů v České republice a na Slovensku je možné výrobky společnosti REALISTIC a.s. nalézt i v ostatních evropských státech, v Asii a ve Střední a Jižní Americe.

Při této příležitosti si Vás vedení společnosti REALISTIC, a.s. dovoluje pozvat na návštěvu našeho stánku na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně v expozici pavilónu B.

Kontakt :
REALISTIC, a.s.
Závodu míru 4
360 17 Karlovy Vary
tel. 353 403 111
fax. 353 449 352
www.realistic.cz
obchod@realistic.cz

Ing.Karel Příhoda
obchodní ředitel